

ALIGNEMENT DES POMPES

Si vous êtes en situation de handicap, merci de bien vouloir contacter notre référent handicap à contact@leotech-formation.fr pour étudier la possibilité de mettre en place un accompagnement qui corresponde à vos besoins.



Les machines désalignées sont régulièrement la cause de problèmes machine. Des tests ont montré que les alignements incorrects étaient la cause de plus de 50% de casse ou d'arrêt machine.

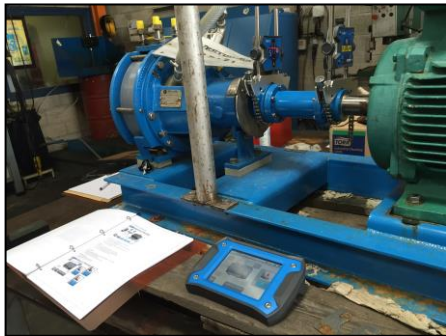
Un mauvais alignement engendre :

- ⇒ Endommagement des roulements
- ⇒ Fuite des garnitures, joints
- ⇒ Charge excessive sur l'accouplement
- ⇒ Consommation excessive d'énergie
- ⇒ Augmentation des vibrations machines



Possibilité de réaliser la formation avec les activités pratiques en présentiel

DUREE	PROGRAMME DE FORMATION
2 jours (14H) (2 x 1 jour) ou (4 x 0,5 jour)	⇒ Composants d'une ligne d'arbre (0,25 jr)
PUBLIC CONCERNE	→ Constitution des accouplements - Les types d'accouplement : - Rigide - Flexible - Elastique - Définition du désalignement : - Désalignement angulaire - Désalignement radial - Ecart axial - Ecart angulaire
Techniciens de maintenance, préparateurs, Techniciens des méthodes, Responsables maintenance	→ Influence d'un mauvais lignage sur les éléments liés aux arbres : - Roulements - Etanchéité (garniture mécanique, tresse) - Accouplements, Chemise d'arbre
PREREQUIS	⇒ Contrôles préventifs (0,25 jr)
Posséder des connaissances sur les équipements industriels à aligner et les bases en mécanique	→ Contrôle des paliers - Jeux des roulements - Géométrie des arbres
TARIF	→ Contrôle de l'usure de l'accouplement
Tarif en fonction du nombre de personnes et de la périodicité (nous consulter)	→ Contrôle du pied bancal ou pied mou - Mesure par cale d'épaisseur - Mesure avec comparateur - Mesure avec lignage laser - Renseignement d'une fiche d'intervention
OBJECTIF PEDAGOGIQUE	⇒ Actions préalables à l'alignement (0,25jr)
Réaliser l'alignement de machines tournantes en respectant les tolérances préconisées selon les trois méthodes : - Méthode par mesure - Méthode au comparateur - Méthode au laser	→ Prise en compte des dilatations : - Du moteur électrique - De la pompe suivant la position des fixations
LES « + » DE CE STAGE	→ Position des clavettes
- Des supports de cours simples et utilisables au quotidien. - Vidéos et/ou Démonstrations de l'alignement des pompes. - Possibilité de formation avec votre matériel LASER	→ Renseignement d'une fiche d'intervention

OBJECTIFS OPERATIONNELS - Identifier les types d'accouplement et leurs caractéristiques principales - Evaluer les tolérances acceptables selon les applications. - Vérifier le pied bancal d'un moteur. - Contrôler l'accouplement et les jeux des paliers - Intégrer les dilatations thermiques dans l'alignement. - Réaliser l'alignement d'un moteur et d'une pompe suivant les 3 méthodes de lignage - Rédiger un rapport de lignage	⇒ Alignement des arbres (1,25 jr) → Précautions à prendre avant démontage (consignation électrique, mécanique, EPI...) → Alignement d'un moteur et d'une pompe suivant les 3 méthodes de lignage : - Méthode par mesure - Méthode au comparateur - Méthode au laser → Réduction du nombre de cale afin d'éviter l'élasticité des supports. → Présentation d'alignement d'arbres verticaux → Renseignement d'une fiche d'intervention
MOYENS ⇒ Logiciel de visio-conférence. ⇒ Equipements: - Groupes motopompes montage vertical et horizontal. ⇒ Outillages spécifiques : - Pieds à coulisse - Support comparateur - Jeu de cales calibrées - Comparateurs - Appareil de lignage LASER	ORGANISATION PRATIQUE DE LA FORMATION 
NOMBRE DE PARTICIPANTS	PRESENTATIONS THEORIQUES EN SALLE PAR WEB CAM
- Groupe de 6 participants au maximum favorisant un suivi personnalisé.	
DATES DE FORMATION	
Planification sur mesure	
SANCTIONS DE FIN DE STAGE	
Attestation de formation	ANALYSE DE VIDEOS PRATIQUES EN SALLE PAR WEB CAM
EVALUATION DES ACQUIS	
Contrôle continu des acquis ou QCM	
APRES LE STAGE...	
DIP 23 : Diagnostic sur Installation de Pompage EDP 35 : Étanchéités des Pompes	 DEMONSTRATION D'ALIGNEMENT A L'ATELIER