

## COACHING / DIAGNOSTIC GUIDE

L'étape du diagnostic est une étape importante des actions de maintenance : si elle n'est pas réalisée correctement, la durée de l'intervention sera plus longue.

Pour éviter l'immobilisation des équipements, **LEOTECH formation** a mis en place un stage « coaching » pour **2 personnes maximum**, rassemblant les différentes étapes du diagnostic :

- ⇒ Énoncer le symptôme
- ⇒ Chercher les causes possibles
- ⇒ Lever le doute sur les causes possibles
- ⇒ Réaliser l'intervention dans les limites de ses compétences en toute sécurité
- ⇒ Transférer au technicien si la limite d'intervention est atteinte
- ⇒ Contrôler la conformité du produit
- ⇒ Rendre compte de son intervention



Formation réalisée sur vos équipements de conditionnement ou de fabrication

DUREE	PROGRAMME DE FORMATION
2 jours (14H) + 1 journée d'étude technique	<p><b>Les différentes étapes ci-dessous seront exécutées sur le terrain suite à des dysfonctionnements ou des défauts produits sur les équipements de conditionnement ou de fabrication de l'entreprise.</b></p> <p>⇒ <b>Énoncer le symptôme (0,5 Jour)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Décrire les défauts ou les dysfonctionnements en posant les questions nécessaires</li> <li>→ Établir à quelle étape de transformation de produit le problème a-t-il eu lieu ?</li> <li>→ Vérifier sur le pupitre les messages d'erreurs éventuels</li> <li>→ Renseigner une demande d'intervention</li> </ul> <p>⇒ <b>Chercher les causes possibles (0,5 Jour)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Création et recherche d'outils d'aide au diagnostic de l'installation concernée : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tableaux incidents / causes / remèdes</li> <li>- Implantation et fonctions des capteurs</li> <li>- Feuille de réglage de changements de format</li> </ul> </li> </ul> <p>⇒ <b>Lever le doute sur les causes possibles (0,25 Jour)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Consulter les outils d'aide au diagnostic afin de mettre en relation des défauts et de leurs causes</li> <li>→ Établir une hiérarchie dans la recherche des causes selon la probabilité de défaillance <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etude de l'historique de l'installation</li> </ul> </li> </ul> <p>⇒ <b>Réaliser l'intervention (0,25 Jour)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Procéder à l'intervention en respectant les règles de sécurité dans les limites des compétences <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ouverture d'une vanne</li> <li>- Nettoyage d'une cellule</li> <li>- Nettoyage des guides etc.</li> </ul> </li> </ul>
PUBLIC CONCERNE	
Opérateurs (trices) de conditionnement, Conducteurs de ligne automatisée, réglers.	
PREREQUIS	
Détenir une expérience sur les équipements de conditionnement	
TARIF	
Formation réalisée en intra uniquement Nous consulter...	
OBJECTIF PEDAGOGIQUE	
Appliquer une méthode de diagnostic sur les équipements de conditionnement.	
LES « + » DE CE STAGE	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Possibilité de créer des outils de diagnostic de vos équipements</li> <li>- <b>100% d'exercices pratiques</b></li> <li>- Formation réalisée exclusivement en INTRA après une journée d'étude technique</li> </ul>	

## OBJECTIFS OPERATIONNELS

- Effectuer un diagnostic simple à partir des symptômes relevés
- Réaliser une intervention dans les limites de ses compétences en respectant les règles de sécurité.
- Vérifier le fonctionnement
- Contrôler une conformité produit selon les critères de qualité définis.
- Rendre compte de l'intervention réalisée.

→ Transférer au régleur si la limite d'intervention est atteinte (voir Tableaux incidents / causes / remèdes).

⇒ Contrôler la conformité du produit (0,25 Jour)

→ Vérifier si l'équipement remplit bien sa fonction, et que les normes de qualité du produit sont respectées

⇒ Informer des actions effectuées (0,25 Jour)

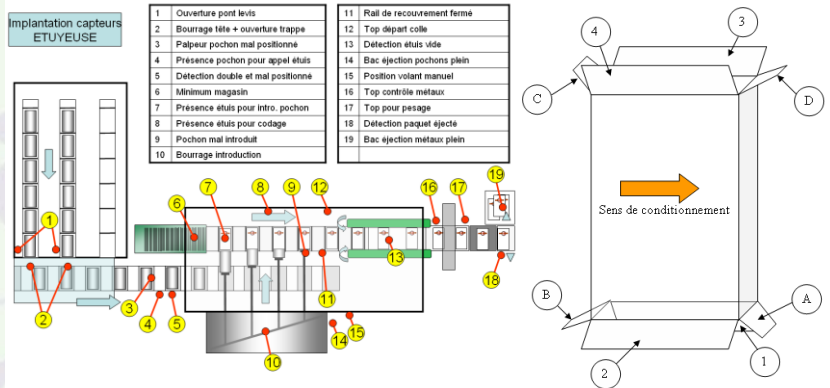
Remplir un compte rendu d'intervention

## MOYENS

### Nota:

Les mises en situation seront réalisées sur l'installation support.

## OUTILS D'AIDE AU DIAGNOSTIC



## NOMBRE DE PARTICIPANTS

- 2 participants maximum favorisant le coaching

## DATES DE FORMATION

Nous consulter...

## SANCTIONS DE FIN DE STAGE

Attestation de formation

## EVALUATION DES ACQUIS

Contrôle continu des acquis ou QCM

## APRES LE STAGE...

CTC 10 : Connaissances Techniques des Equipements de Conditionnement.  
CTF 11 : Connaissances Techniques des Equipements de Fabrication.

### DEFAUTS PRODUIT

- 1) Problème fermeture oreille D
- 2) Problème fermeture oreille B ou C
- 3) Problème fermeture oreille A ou D
- 4) Problème fermeture oreille C ou D
- 5) Problème fermeture rabat 1,2,3 et 4
- 6) Mauvais dépiilage étuis
- 7) Etuis mal collé
- 8) Etuis pas collé
- 9) Etuis vide
- 10) Mauvais équerrage
- 11) Problème codage DLUO

### Equipement: ETUYEUSE

- MACHINISTE
- MACHINISTE REGLEUR
- MAINTENANCE

### REMEDES

- Retourner les étuis
- Retirer l'étuis et prévenir ensacheuse
- Nettoyer le rabatteur
- Régler le rabatteur
- Nettoyer le guide
- Régler le guide
- Redresser la soufflette
- Changer le distributeur
- Nettoyer la cellule
- Régler la cellule
- Rechercher l'origine du défaut

### CAUSES

- Etuis à l'envers dans le magasin
- Pochon trop long
- Rabatteur encrassé
- Rabatteur desserré
- Guide sale
- Guide dérégulé
- Soufflettes tordues
- Distributeur HS
- Cellule 12 sale
- Cellule 12 dérégulée
- Bac à colle en défaut

## MISES EN SITUATION SUR EQUIPEMENTS DE CONDITIONNEMENT

