

DIAGNOSTIC SUR EQUIPEMENTS DE CONDITIONNEMENT



Si vous êtes en situation de handicap, merci de bien vouloir contacter notre référent handicap à contact@leotech-formation.fr pour étudier la possibilité de mettre en place un accompagnement qui corresponde à vos besoins.

Dans le cadre d'une modification organisationnelle de certaines entreprises, les personnes chargées de la conduite des lignes de conditionnement sont amenées à réaliser une partie du diagnostic afin d'orienter le régleur ou le technicien de maintenance.

Pour réussir cet objectif, **LEOTECH formation** a mis en place un stage rassemblant les différentes étapes du diagnostic :

- ⇒ Énoncer le symptôme
- ⇒ Chercher les causes possibles
- ⇒ Lever le doute sur les causes possibles
- ⇒ Réaliser l'intervention dans les limites de ses compétences en toute sécurité
- ⇒ Transférer au technicien si la limite d'intervention est atteinte
- ⇒ Contrôler la conformité du produit
- ⇒ Rendre compte de son intervention



Formation réalisée
sur vos équipements
de conditionnement

DUREE	PROGRAMME DE FORMATION
2 jours (14H) + 1 journée d'étude technique	⇒ Énoncer le symptôme (0,25 Jour) → Décrire les défauts ou les dysfonctionnements en posant les questions nécessaires → Etablir à quelle étape de transformation de produit le problème a t-il eu lieu ? → Vérifier sur le pupitre les messages d'erreurs éventuels → Renseigner une demande d'intervention
PUBLIC CONCERNE	
Opérateur (trice) de conditionnement, Conducteur (trice) de ligne automatisée, régleur.	⇒ Chercher les causes possibles (0,5 Jour) → Création et recherche d'outils d'aide au diagnostic de l'installation concernée : - Tableaux incidents / causes / remèdes - Implantation et fonctions des capteurs - Feuille de réglage de changement de format
PREREQUIS	
Détenir une expérience sur les équipements de conditionnement	⇒ Lever le doute sur les causes possibles (0,25 Jour) → Consulter les outils d'aide au diagnostic afin de mettre en relation des défauts et de leurs causes. → Etablir une hiérarchie dans la recherche des causes selon la probabilité de défaillance. - Etude de l'historique de l'installation
TARIF 2024	
Formation réalisée en intra uniquement Nous consulter...	⇒ Réaliser l'intervention (0,5 Jour) → Procéder à l'intervention en respectant les règles de sécurité dans les limites des compétences. - Ouverture d'une vanne - Nettoyage d'une cellule - Nettoyage des guides etc. → Transférer au régleur si la limite d'intervention est atteinte (voir Tableaux incidents / causes / remèdes).
OBJECTIF PEDAGOGIQUE	
Appliquer une méthode de diagnostic sur les équipements de conditionnement.	
LES « + » DE CE STAGE	
- Possibilité de créer des outils de diagnostic de vos équipements - 70% d'exercices pratiques - Formation réalisée exclusivement en intra après une journée d'étude technique	



OBJECTIFS OPERATIONNELS

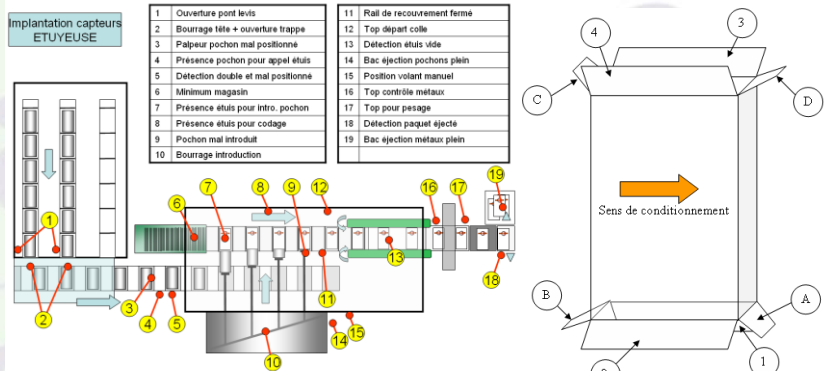
- Effectuer un diagnostic simple à partir des symptômes relevés
- Réaliser une intervention dans les limites de ses compétences en respectant les règles de sécurité.
- Vérifier le fonctionnement
- Contrôler une conformité produit selon les critères de qualité définis.
- Rendre compte de l'intervention réalisée.

- ⇒ Contrôler la conformité du produit (0,25 Jour)
- Vérifier si l'équipement remplit bien sa fonction, et que les normes de qualité du produit sont respectées
- ⇒ Informer des actions effectuées (0,25 Jour)
- Remplir un compte rendu d'intervention
- ⇒ **Test sur équipement (En option 1H par stagiaire)**
- Déroulement :
 - Chaque stagiaire sera mis en situation sur une installation de conditionnement durant 1 heure environ pour valider les acquis de la formation (diagnostic orienté, utilisation des tableaux incidents / causes / remèdes).

MOYENS

- ⇒ Platines pédagogiques
 - ⇒ Logiciel de simulation:
 - Fonction « distribuer »
- Nota:**
La plupart des mises en situation seront réalisées sur l'installation support.

OUTILS D'AIDE AU DIAGNOSTIC



NOMBRE DE PARTICIPANTS

- Groupe de 8 participants maximum favorisant un suivi personnalisé.

Nota:
Nous vous conseillons si possible de mélanger les publics d'opérateurs, régleurs, ou techniciens pour favoriser les échanges dans le groupe.

DATES DE FORMATION

Nous consulter...

SANCTIONS DE FIN DE STAGE

Attestation de formation

DEFAUTS PRODUIT		CAUSES	
1) Problème fermeture oreille D			Etuis à l'envers dans le magasin
2) Problème fermeture oreille B ou C			Pochon trop long
3) Problème fermeture oreille A ou D			Rabatteur encrassé
4) Problème fermeture oreille C ou D			Rabatteur desserré
5) Problème fermeture rabat 1,2,3 et 4			Guide sale
6) Mauvais dépliage étuis			Guide déréglé
7) Etuis mal collé			Soufflettes tordues
8) Etuis pas collé			Distributeur HS
9) Etuis vide			Cellule 12 sale
10) Mauvais équerrage			Cellule 12 déréglée
11) Problème codage DLUO			Bac à colle en défaut

Equipement: ETUYEUSE

- MACHINISTE
- MACHINISTE REGLEUR
- MAINTENANCE

MISES EN SITUATION SUR EQUIPEMENTS DE CONDITIONNEMENT

EVALUATION DES ACQUIS

Contrôle continu des acquis ou QCM

APRES LE STAGE...

COACHING SUR EQUIPEMENT:

DDY 12 : description du dysfonctionnement
CDG : Diagnostic guidé

