

SOUDAGE MIG MAG (ARC AVEC ELECTRODE FUSIBLE)

En entreprise, les techniciens peuvent être sollicités pour réaliser une soudure MIG-MAG (à l'ARC avec électrode fusible), dans le cadre de maintenance palliative (soudure d'un support cassé, réparation d'une étanchéité) ou lors d'une création de pièces métalliques.

Pour garantir la solidité des soudures, ces interventions doivent donc être réalisées avec une certaine maîtrise.



LEOTECH formation a donc mis en place un stage permettant de réunir les connaissances nécessaires à la réalisation de soudures :

- ⇒ Hygiène et sécurité
- ⇒ Technologie du procédé
- ⇒ Pratique du procédé
 - Différentes positions de soudage
 - Différents profils : angle, plat, tube.
 - Différentes matières acier, acier inoxydable
- ⇒ Contrôles visuels des soudures



Formation réalisée
exclusivement
en INTRA

DUREE	PROGRAMME DE FORMATION
3 jours (21H) Initiation	<p>La durée, le programme de formation peut être réétudié, adapté si demande spécifique</p> <p>⇒ Hygiène et sécurité lors d'une soudure MIG MAG :</p> <p>→ Des équipements de sécurité adaptés</p> <p>⇒ Principe et définition de la soudure :</p> <p>→ Les sources de courants</p> <p>→ MIG MAG traditionnel courant lisse et courant pulsé</p> <p>→ Les modes de transfert</p> <p>→ La préparation des bords</p> <p>→ Les gaz de soudage</p> <p>→ Les défauts de soudures</p> <p>⇒ Préparation avant soudure</p> <p>→ Réglage des paramètres de soudage</p> <p>→ Choix des diamètres du fil d'apport</p> <p>⇒ Pratique du procédé</p> <p>→ Ligne de fusion</p> <p>→ Soudage sur différents profils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - En angle, - A plat sur tôle, Tube. <p>→ Soudage en position :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montante, Plafond - En angle, - Bout à bout. <p>→ Soudage sur tube avec Inertage</p> <p>→ Rechargement (Si besoin)</p>
5 jours (35H) Perfectionnement	
PUBLIC CONCERNE	
Techniciens de maintenance, chaudronniers, soudeurs, etc	
PREREQUIS	
Aucun acquis exigé pour suivre cette formation	
TARIF	
Formation réalisée en INTRA uniquement Nous consulter...	
OBJECTIF PEDAGOGIQUE	
Réaliser les opérations de soudure à l'arc électrode fusible en appliquant les règles préconisées.	
LES « + » DE CE STAGE	
- Des supports de cours simples et utilisables au quotidien. - 80% d'exercices pratiques	

OBJECTIFS OPERATIONNELS	
<ul style="list-style-type: none"> - Appliquer les règles de sécurité. - Reconnaître les composantes d'un poste de soudage MIG MAG - Définir les paramètres de réglage appropriés - Assembler des pièces par soudage à l'arc avec électrode fusible. - Effectuer un contrôle sur une soudure MIG MAG. 	<ul style="list-style-type: none"> → Différentes matières <ul style="list-style-type: none"> - Sur acier - Sur acier inoxydable ⇒ Contrôle visuel des soudures → Défauts des soudures (Défauts, causes et remèdes) <ul style="list-style-type: none"> - 1) Cordon grisâtre - 2) Ondes en forme de V - 3) Cordons creux - 4) Manque total de pénétration - 5) Pénétration irrégulière - 6) Manque de pénétration localisée - 7) Manque de liaison à l'envers malgré des bourrelets importants - 8) Fissures longitudinales au milieu du cordon - 9) Fissures longitudinales sur les bords du cordon
MOYENS	
<p>⇒ Equipements : Postes à souder de l'entreprise minimum 1 poste pour deux personnes</p>	<ul style="list-style-type: none"> → Actions correctives à apporter : <ul style="list-style-type: none"> - La vitesse de fil (l'intensité) - Le débit en gaz - Le diamètre du fil électrode - La position de soudage - La préparation - La dimension et les matériaux à souder
NOMBRE DE PARTICIPANTS	ACTIVITÉS PRATIQUES EN ATELIER
<ul style="list-style-type: none"> - Groupe de 6 participants au maximum favorisant un suivi personnalisé. 	
DATES DE FORMATION	
<p>Voir planning des formations</p>	
SANCTIONS DE FIN DE STAGE	SOUDURE MIG MAG SUR TOLE
<p>Attestation de formation</p>	
EVALUATION DES ACQUIS	
<p>Contrôle continu des acquis ou QCM</p>	
APRES LE STAGE...	
<p>ARC111 : ARC avec Electrode enrobée TIG (141 142) ARC avec Electrode réfractaire OXY BRASAGE : Brasage/Soudo-brasage</p>	SOUDURE MIG MAG SUR TUBE